

Recruiting Guide

会社案内



技術でつくる暮らしと未来

「ファインブランキング加工」という特殊な精密加工技術を日本に初導入
自動車部品の製造を中心に社会に貢献する



2021年に完成した綺麗な新社屋！

アクセス

小田急小田原線「伊勢原」
駅北口から徒歩20分
※マイカー・バイク通勤可



会社概要

設立 1959年10月28日
代表者 代表取締役社長 中村元彦
資本金 10億円
売上高 255億円(令和7年3月期)
事業内容 自動車(エンドユーザー:ホンダ・トヨタ・日産・スバル・マツダ・他)、農業機械(ヤンマー・クボタ・井関農機)等のファインブランキング部品および金型の製造販売
従業員数 グループ704名、単体511名(令和7年3月31日現在)

株式会社三井三池製作所 神奈川事業所

お問合せ先 TEL.0463-92-7611 業務グループ 採用担当者 山下

〒259-1146 神奈川県伊勢原市鈴川17-3 <https://www.mitsumiike.co.jp>

【オフィシャル HP】
もチェック！



ハリケンナビの
ページはこちら



おすすめ
ポイント



年間休日125日 &
完全週休2日制で
有休も取りやすい！



各種手当がプラスで
月収30万円も可能！



男性の育休取得者増加中！
共働きの子育てにも
配慮がある会社！



健康経営優良
法人認定企業！



遠方からの採用でも安心！
借り上げ社宅
(月6万円まで補助)あり！



福利厚生が充実

1 資格取得支援

「クレーン」「玉掛け」「動力プレス特別教育」「品質管理検定(QC検定)」など、仕事に必要な資格は、会社が取得費用を全額サポート！担当業務に直接関係なくても、会社が認めた資格にチャレンジできます。

2 充実した休日・休暇

完全週休2日制で、夏と冬には1週間ほどの連休があります。日勤と夜勤が1週間ごとに切り替わるため、生活のリズムも整えやすい環境です。有給もしっかり取れ、休みたい日を相談しやすい雰囲気なので、自分の時間も大切にできます。

3 安定した収入

夜勤は深夜割増で昼間の1.3倍、交代勤務には月4万円ほどの手当がつき、各種手当を含めれば30万円超の月も少なくありません。賞与も十分に支給され、借上社宅の月6万円補助もあるため、余裕のある生活ができるでしょう。

staff's VOICE 社員インタビュー



R・N | 2007年入社
学校法人向上学園向高等学校出身

研修や実務を通じて、専門知識や経験を積む機会が十分に用意されているから普通科出身の私でも安心でした！

私は普通科の高校から入社したため、最初はパソコンの使い方もよくわからないような状況でした。しかし、当社はスキルアップや資格取得のサポートが手厚く、ゼロから学ぶことができました。実際、入社後には会社の補助を受けながらQC検定や機械検査技能士(国家資格)の資格を取得。上司や先輩にも相談しやすく、わからないことや困ったことがあればすぐに助けてもらえるので、着実に成長できていると感じています。

2021年に完成した新社屋が快適！

2021年にできたばかりの建物は清潔で気持ちよく、休憩室や更衣室、お手洗いはキレイです。工場内は温度管理がされているので、暑さや寒さで体がつらい……ということもありません。お弁当の用意もあって、お昼休憩も楽しみ

ですね。さらに、入社してすぐに有給休暇が付与されますし、有給休暇とは別に年2日のメモリアル休暇があるのも魅力。休みたい日を言い出しにくい雰囲気はなく、働きやすさが自慢のひとつだと思います。



N・I | 2025年入社

車やバイクが好きで、ものづくりにも関心があったのがきっかけです！

チームが一丸となって一つのものをつくり上げる、とてもいい仕事だと私は感じています。最初は大変でも、少しずつ経験を積むことで成長していけるので、ぜひ色々な経験を積み上げてほしいと思います。



S・Y | 2007年入社
神奈川県立伊勢原高等学校出身

ものづくりがちょっと気になる！ そんな気持ちから大丈夫！

入社後は、先輩が仕事の進め方を丁寧に教えていきます。玉掛けやクレーンなどの資格は会社負担で取得していただけます。転勤は基本的にありませんが、事業所内の部署異動によって仕事の幅を広げることができます。昇進や昇格の際の研修や将来管理職に任命された際のリーダー研修など、各種研修が用意されており、成長とものづくりの楽しさをどちらも味わえる職場です。

どんなお仕事？ プレス加工からバリ取り、研磨、洗浄、検査を経て、丁寧な梱包でお客様へ届けます。

1 プレス機での打ち抜き

プレス機に金型や材料をセットし、必要な形に打ち抜きます。試し打ち後、出来上がりをチェックして問題がなければ量産へ。機械の動きを見ながら安定して加工が進むように確認します。

2 磨き上げや洗浄

加工した部品を研磨機にかけ、表面をなめらかに仕上げます。キズやざらつきがないかを確認しながら丁寧に磨き上げ、洗浄機で汚れを落とし、きれいな状態に整えます。

3 出荷前検査と準備

仕上がった部品はサイズや形状を計測し、問題がないか検査します。通過した製品は箱詰めなどを行い、お客様のものとへと届ける準備を行います。

仕事の面白さ

プレス加工の面白さは、金型や機械、素材のわずかな変化が製品の仕上がりに大きな影響を与える点です。同じ製品でも、材料の特性や温度、機械の調子によって微調整が必要になり奥深さがあるからこそ『ものづくり』の楽しさがつまっています。私たちの作る製品が生活を支えている充実感も得られるお仕事です。

